NADER 2010

Doppio ventilatore
Double fan

Filtro dell'aria professionale
Professional air filter

Flusso d'aria "salvaspazio"
"Low space" air flow system

Controllo elettronico
Electronic control

DEUMIDIFICATORE D'ARIA
AIR DEHUMIDIFIER

Costruzione robusta
Robust design

Compressore rotativo
Rotary compressor

Carrozzeria metallica
Sheet metal case

Gas refrigerante R410a
R410a refrigerating gas

CUOGHI s.r.l.
via Garibaldi, 15 - 35020 Albignasego (PD) Z.I. – Italia
Tel. (*phone number*) +39 049 862.90.99
Fax (*Fax number*) +39 049 862.91.35
www.cuoghi-luigi.it

M980-2_It-Gb

NADER 2010

ITALIANO

MASSIME PRESTAZIONI, BASSI CONSUMI

I deumidificatori Nader 2010 sono stati progettati per risolvere con la massima efficienza e semplicità i problemi di umidità che possono presentarsi in ambienti come musei, magazzini, cantine.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Risparmio energetico Il compressore rotativo ed i componenti di qualità consentono di ottenere elevate prestazione e di mantenere bassi i costi di esercizio nel tempo.

Ecologia Il basso consumo, che comporta una riduzione delle emissioni di CO_2 nell'atmosfera, e l'impiego di gas refrigerante R410a assicurano il massimo rispetto per l'ambiente.

Carrozzeria metallica Sia la carrozzeria che il telaio sono in lamiera metallica che garantisce una lunga durata nel tempo. Il nuovo colore grigio, i profili eleganti e il design moderno ne permettono l'introduzione in qualsiasi ambiente.

Sbrinamento automatico a gas caldo La nuova scheda elettronica gestisce in maniera intelligente e automatica lo sbrinamento inserendolo per il minor tempo possibile.

Umidostato Il nuovo e moderno umidostato elettronico rileva l'effettiva umidità dell'ambiente e, assieme alle nove possibili scelte gestite dal controllo elettronico, permette di far funzionare il deumidificatore solo quando serve.

Filtro dell'aria Il nuovo filtro dell'aria è robusto ed efficace, facilmente accessibile, lavabile e riutilizzabile praticamente sempre.

Design moderno, prestazioni professionali Il deumidificatore è stato progettato per l'ambiente domestico ma con peculiarità di robustezza ed efficienza delle macchine professionali: non teme quindi l'utilizzo negli ambienti più gravosi quali taverne, locali interrati, magazzini, musei.

Serbatoio Dotato di galleggiante e di coperchio antitraboccamento può contenere fino a 12 litri di acqua. Grazie alle sue caratteristiche lo svuotamento potrà essere fatto in modo semplice e sicuro senza il pericolo di rovesciare acqua. Il serbatoio è dotato di serie dell'attacco per il collegamento del tubo per lo scarico continuo che può essere applicato in modo semplice, economico ed elegante: inoltre continua a garantire lo spegnimento del deumidificatore anche se lo scarico s'intasa e l'acqua non riesce più a defluire.

Flusso d'aria salvaspazio Il design unico consente di appoggiare il deumidificatore al muro, anche tra due mobili e di funzionare efficacemente con il minimo ingombro.

Pompa di scarico della condensa (solo su richiesta) Automatizza completamente il processo di eliminazione della condensa con una prevalenza fino a 5 metri e con la sicurezza del serbatoio.

ENGLISH

HIGH PERFORMANCE, LOW POWER CONSUMPTION

The Nader 2010 dehumidifiers are designed to solve with maximum efficiency and semplicity humidity problems that may appear in environments like museums, storages, dwellings.

MAIN FEATURES

Energy saving *The use of the rotary compressor and quality components allow to reach high efficiency levels and to keep low the operating costs in the time.*

Ecologic *Low power consumption, that reduces the CO_2 emissions in the athmosphere, and the refrigerant gas R410a guarantee the maximum respect for the environment.*

Metallic body *Both the body and the frame are made with sheet of metal that garantees long time durability. The new gray color, the elegant profile and the modern design allow to use the dehumidifier on every environment.*

Automatic hot-gas defrosting device *The new electronic board automatically controls the defrosting cycle running it for the lower time as possible.*

Humidistat *The new and modern electronic humidistat find the correct humidity in the environment and, with the nine settings of the electronic board, run the dehumidifier only when it' s necessary.*

Air filter *The new air filter is robust and efficient, can be easily disassembled and cleaned.*

Modern design, professional performances *The dehumidifiers are designed for domestic applications but with features of robustness and efficiency that make it suitable for tuff enviroments like dwellings, undergrounds, storages, museums.*

Water tank *With it's floating device and the cover it can keep more than 12 liters of water that can be easily emptied without dripping. The tank includes as standard a fitting to connect a tube for the continuous drainage that can be applied easily without any extra cost: the tank keeps it's feature to stop the the dehumidifier if the water drainage tube is accidentally closed.*

Special air flow *The special air grid design allow to put the dehumidifier against the wall, even between two fornitures and to work efficiently with the minimum space.*

Condensate pump (on request only) *Automatically removes condensed water with a lift capacity up to 5 meters keeping the security of the tank.*

info@cuoghi-luigi.it

sales@cuoghi-luigi.it

Volume indicativo trattabile [m³]	600	*Indicative handling volume [m³]*
Capacità di condensazione [L/24ore]	(¶)28.9 (¶¶)43,9	*Condensation capacity [L/24hours]*
Temperature di lavoro [°C]	+2 / +32	*Working temperature [°C]*
Umidità relativa di lavoro [%U.R.]	40 / 95	*Working humidity [%R.H.]*
Portata d'aria [m³/ora]	600	*Air flow [m³/hour]*
Tensione di alimentazione	230 V, 50 Hz	*Supply voltage*

(¶) a 25 °C e 65% U.R
(¶) at 25 °C and 65 %R.H
(¶¶) a 30 °C e 80% U.R.
(¶¶) at 30 °C and 80% R.H.

Corrente assorbita [A]	(¶)2.75 (¶¶)3.12	*Current absorption * [A]*
Potenza assorbita [W]	(¶)590 (¶¶)680	*Power absorption * [W]*
Tipo gas refrigerante	R410a	*Refrigerant*
Dimensioni L×A×P [mm]	585×600×380	*Dimensions L×H×W [mm]*
Peso a secco [Kg]	32.8	*Dry weight [Kg]*
Capacità serbatoio raccolta condensa [L]	12	*Condensate tank capacity [L]*

Dati indicativi soggetti a variazione senza preavviso
The above data are indicative and subject to change without notice

CE

CUOGHI s.r.l.
via Garibaldi, 15 - 35020 Albignasego (PD) Z.I. – Italia
Tel. (*phone number*) +39 049 862.90.99
Fax (*Fax number*) +39 049 862.91.35
www.cuoghi-luigi.it

M980-2_It-Gb